



ประกาศเทศบาลตำบลนาข่า

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อโครงการจัดซื้อพร้อมติดตั้งสัญญาณไฟจราจรและเครื่องหมายจราจร ในเขตเทศบาลตำบลนาข่า อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ เทศบาลตำบลนาข่า ได้มีโครงการ ซื้อโครงการจัดซื้อพร้อมติดตั้งสัญญาณไฟจราจรและเครื่องหมายจราจร ในเขตเทศบาลตำบลนาข่า อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี โดยวิธีเฉพาะเจาะจง จำนวน ๒๐ จุด นั้น

โครงการจัดซื้อพร้อมติดตั้งสัญญาณไฟจราจรและเครื่องหมายจราจร ในเขตเทศบาลตำบลนาข่า อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี จำนวน ๑ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชันเพาเวอร์ แอนด์ คอนสตรัคชั่น (ส่งออก,ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๙๗,๒๐๐.๐๐ บาท (สองแสนเก้าหมื่นเจ็ดพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

๑.จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายเตือนเขตชุมชนลดความเร็วแบบกระพริบโซล่าเซลล์ จำนวน ๘ ชุดๆละ ๑๗,๘๐๐ บาท ราคาจำนวน ๑๔๒,๔๐๐ บาท(-หนึ่งแสนสี่หมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน-) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้วแต่ละชุดประกอบดังนี้

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระพริบจำนวน ๘ชุดๆละ ๖,๕๐๐ บาทเป็นเงิน ๕๒,๐๐๐ บาท (-ห้าหมื่นสองพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนไฟกระพริบหลอด LED พร้อมข้อความ เขตชุมชนลดความเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร
- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔๔ ดวง
- สாரองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง
- จังหวะการกระพริบสลับกัน บน-ล่าง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง
- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

๑.๒) แผงโซล่าเซลล์ขนาด ๑๐ วัตต์ จำนวน ๘ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๘,๐๐๐ บาท (-แปดพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline

..... ปลัดเทศบาล

..... ผู้อำนวยการกอง

..... เจ้าหน้าที่

..... พิมพ์/ทาน

- กำลังไฟฟ้าน้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลต์

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ ๑๒ แอมป์ชั่วโมงจำนวน ๘ ชุดๆละ ๑,๒๐๐ บาทเป็นเงิน ๙,๖๐๐ บาท (-เก้าพันหก ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าน้อยกว่า ๑๒ โวลต์
- กระแสไฟฟ้าน้อยกว่า ๑๒ แอมป์ชั่วโมง

๑.๔) ป้ายสัญลักษณ์คนข้ามถนนจำนวน ๘ ชุดๆละ ๒,๔๐๐ บาท เป็นเงิน ๑๙,๒๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นเก้าพันสอง ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- มีสัญลักษณ์คนข้ามถนน
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) ป้ายชื่อหมู่บ้านจำนวน ๘ ชุดๆละ ๒,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑๖,๐๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นหกพันบาทถ้วน-) ตาม รายละเอียดดังนี้

- มีข้อความชื่อหมู่บ้าน
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ x ๔๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๖) เสา จำนวน ๘ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาทเป็นเงิน ๑๗,๖๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นเจ็ดพันหก ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- เสาเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕x ๗.๕ เซนติเมตร
- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร
- ความสูงของเสาไม่น้อยกว่า ๒๕๐ เซนติเมตร
- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเสาทั้ง ๔ ด้าน
- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง
- ทาสีน้ำมันสีขาและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

..... ปลัดเทศบาล
 ผู้อำนวยการกอง
 กิติยา เจ้าหน้าที่
 กิติยา พิมพ์/ทาน

๑.๗) ฐานคอนกรีต จำนวน ๘ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาท เป็นเงิน ๒๐,๐๐๐ บาท (-สองหมื่นบาทถ้วน-) ตามรายละเอียด ดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร
- มีน๊อตยึดสามารถถอดประกอบได้

๒. จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายไฟเตือนทางโค้งขวาแบบกระป๋องโซล่าเซลล์ จำนวน ๒ ชุดๆละ ๑๒,๙๐๐ บาท ราคา จำนวน ๒๕,๘๐๐ บาท (-สองหมื่นห้าพันแปด ร้อยบาทถ้วน-) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่า ใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว แต่ละชุดประกอบดังนี้

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระพริบจำนวน ๒ ชุดๆละ ๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑๐,๐๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนไฟกระพริบบอกแนวทางโค้งขวา ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๕ x ๗๕ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร
- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ดวง
- สாரองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง
- จังหวะการกระพริบเต็มดวง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง
- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

๑.๒) แผงโซลาร์เซลล์ขนาด ๑๐วัตต์จำนวน ๒ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท (-สองพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline
- กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลท์ดีซี

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒โวลท์ ๑๒ แอมป์ชั่วโมง จำนวน ๒ ชุดๆละ ๑,๒๐๐บาท เป็นเงิน ๒,๔๐๐ บาท (-สองพันสี่ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

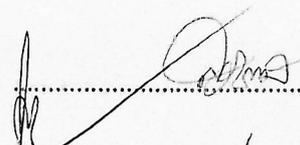
- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
- กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ แอมป์ชั่วโมง

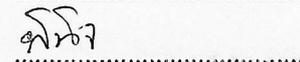
๑.๔) ป้ายลดความเร็วจำนวน ๒ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท (-สองพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- มีข้อความ ลดความเร็ว และ REDUCE SPEED
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) เสา จำนวน ๒ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๔,๔๐๐ บาท (-สี่พันสี่ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- เสาเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕x ๗.๕ เซนติเมตร
- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร
- ความสูงของเสาไม่น้อยกว่า ๒๕๐เซนติเมตร
- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเสาทั้ง ๔ ด้าน


.....ปลัดเทศบาล

.....ผู้อำนวยการกอง
.....เจ้าหน้าที่

.....พิมพ์/ทาน

- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง
- ทาสีน้ำมันสีขาและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

๑.๖) ฐานคอนกรีต จำนวน ๒ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาท เป็นเงิน ๕,๐๐๐ บาท (-ห้าพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียด ดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร
- มีนอตยึดสามารถถอดประกอบได้

๓. จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายไฟเตือนทางโค้งซ้ายแบบกระพริบโซล่าเซลล์ จำนวน ๔ ชุดๆละ ๑๒,๙๐๐ บาท ราคาจำนวน ๕๑,๖๐๐ บาท (-ห้าหมื่นหนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน-) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว แต่ละชุดประกอบดังนี้

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระพริบจำนวน ๔ ชุดๆละ ๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๒๐,๐๐๐ บาท (-สองหมื่นบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนไฟกระพริบบอกแนวทางโค้งซ้าย ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ x ๓๕ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร
- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ดวง
- สாரองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง
- จังหวะการกระพริบเต็มดวง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง
- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

๑.๒) แผงโซล่าเซลล์ขนาด ๑๐วัตต์ จำนวน ๔ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๔,๐๐๐ บาท (-สี่พันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline
- กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลต์ดีซี

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ๑๒ แอมป์ชั่วโมง จำนวน ๔ ชุดๆละ ๑,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๔,๘๐๐ บาท (-สี่พันแปดร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
- กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒แอมป์ชั่วโมง

๑.๔) ป้ายลดความเร็วจำนวน ๔ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๔,๐๐๐ บาท (-สี่พันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียด

..... ปลัดเทศบาล
 ผู้อำนวยการกอง
 กิติยา เจ้าหน้าที่
 กิติยา พิมพ์/ทาน

- มีข้อความ ลดความเร็ว และ REDUCE SPEED
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) เส้า จำนวน ๔ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๘,๘๐๐ บาท (-แปดพันแปดร้อยบาทถ้วน-)ตามรายละเอียดดังนี้

- เส้าเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕x ๗.๕ เซนติเมตร
- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร
- ความสูงของเส้าไม่น้อยกว่า ๒๕๐ เซนติเมตร
- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเส้าทั้ง ๔ ด้าน
- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง
- ทาสีน้ำมันสีขาวและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

๑.๖) ฐานคอนกรีต จำนวน ๔ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาท เป็นเงิน ๑๐,๐๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร
- มีน็อดยึดสามารถถอดประกอบได้

๔. จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายไฟเตือนสี่แยกแบบกระพริบโซล่าเซลล์ จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑๒,๙๐๐ บาท ราคาจำนวน ๑๒,๙๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นสองพันเก้าร้อยบาทถ้วน-) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายที่ส่งด้วยแล้ว แต่ละชุดประกอบดังนี้

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระพริบจำนวน ๑ชุดๆละ ๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๕,๐๐๐ บาท (-ห้าพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนสี่แยกแบบกระพริบโซล่าเซลล์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๕ x ๗๕ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร
- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ดวง
- สำรองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง
- จังหวะการกระพริบเต็มดวง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง
- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

.....
.....
.....
.....

๑.๒) แผงโซล่าเซลล์ขนาด ๑๐ วัตต์จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline
- กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลต์ดีซี

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ ๑๒ แอมป์ชั่วโมง จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๒๐๐ บาท (-หนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์
- กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ แอมป์ชั่วโมง

๑.๔) ป้ายลดความเร็วจำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- มีข้อความ ลดความเร็ว และ REDUCE SPEED
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) เส้า จำนวน ๑ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๒๐๐ บาท (-สองพันสองร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- เส้าเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕ x ๗.๕ เซนติเมตร
- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร
- ความสูงของเส้าไม่น้อยกว่า ๒๕๐ เซนติเมตร
- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเส้าทั้ง ๔ ด้าน
- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง
- ทาสีน้ำมันสีขาและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

๑.๖) ฐานคอนกรีต จำนวน ๑ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาทเป็นเงิน ๒,๕๐๐ บาท (-สองพันห้าร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร
- มีน๊อตยึดสามารถถอดประกอบได้

.....ปลัดเทศบาล
ผู้อำนวยการอ.
 ทนจเจ้าหน้าที่
 ทนจ

๕. จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายไฟเตือนสามแยกแบบกระป๋องโซล่าเซลล์ จำนวน ๓ ชุดๆละ ๑๒,๙๐๐ บาท ราคา จำนวน ๓๘,๗๐๐ บาท (-สามหมื่นแปดพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน-)ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว แต่ละชุดประกอบด้วย

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระป๋องจำนวน ๓ ชุดๆละ ๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑๕,๐๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนสามแยกแบบกระพริบโซล่าเซลล์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๕ x ๗๕ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร
- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ดวง
- สำรองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง
- จังหวะการกระพริบเต็มดวง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง
- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

๑.๒) แผงโซล่าเซลล์ขนาด ๑๐วัตต์ จำนวน ๓ ชุดๆละ ๑,๐๐๐บาท เป็นเงิน ๓,๐๐๐ บาท (-สามพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline
- กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลต์ดีซี

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒โวลต์๑๒ แอมป์ชั่วโมงจำนวน ๓ ชุดๆละ ๑,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๓,๖๐๐ บาท (-สามพันหก ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์
- กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒แอมป์ชั่วโมง

๑.๔) ป้ายลดความเร็วจำนวน ๓ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๓,๐๐๐ บาท (-สามพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- มีข้อความ ลดความเร็ว และ REDUCE SPEED
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) เสา จำนวน ๓ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาทเป็นเงิน ๖,๖๐๐ บาท (-หกพันหก ร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- เสาเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕x ๗.๕ เซนติเมตร
- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร
- ความสูงของเสาไม่น้อยกว่า ๒๕๐เซนติเมตร
- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเสาทั้ง ๔ ด้าน
- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง
- ทาสีน้ำมันสีขาวและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

..... ปลัดเทศบาล
..... ผู้อำนวยการกอง
..... เจ้าหน้าที่
..... พิมพ์/ทาน

๑.๖) ฐานคอนกรีต จำนวน ๓ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาทเป็นเงิน ๗,๕๐๐ บาท (-เจ็ดพันห้าร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร
- มีนอตยึดสามารถถอดประกอบได้

๖. จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายไฟเตือนสามแยกขวาแบบกระพริบโซล่าเซลล์ จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑๒,๙๐๐ บาท ราคาจำนวน ๑๒,๙๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นสองพันเก้าร้อยบาทถ้วน-) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว แต่ละชุดประกอบดังนี้

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระพริบจำนวน ๑ ชุดๆละ ๕,๐๐๐บาท เป็นเงิน ๕,๐๐๐ บาท (-ห้าพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนสามแยกซ้ายแบบกระพริบโซล่าเซลล์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๕ x ๗๕เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร
- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ดวง
- สாரองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง
- จังหวะการกระพริบเต็มดวง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง
- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

๑.๒) แผงโซล่าเซลล์ขนาด ๑๐ วัตต์จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐.- บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline
- กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลต์ดีซี

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒โวลท์ ๑๒ แอมป์ชั่วโมง จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๒๐๐ บาท (-หนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
- กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ แอมป์ชั่วโมง

๑.๔) ป้ายลดความเร็วจำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

.....ปลัดเทศบาล
.....ผู้อำนวยการกอง
.....เจ้าหน้าที่
.....พิมพ์/ฉาน

- มีข้อความ ลดความเร็ว และ REDUCE SPEED

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๖๐ เซนติเมตร

- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) เส้า จำนวน ๑ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๒๐๐ บาท (-สองพันสองร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- เส้าเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕x ๗.๕ เซนติเมตร

- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร

- ความสูงของเส้าไม่น้อยกว่า ๒๕๐ เซนติเมตร

- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเส้าทั้ง ๔ ด้าน

- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

- ทาสีน้ำมันสีขาและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

๑.๖) ฐานคอนกรีต จำนวน ๑ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๕๐๐ บาท (-สองพันห้าร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร

- มีน็อยยึดสามารถถอดประกอบได้

๗. จัดซื้อพร้อมติดตั้งป้ายไฟเตือนสามแยกซ้ายแบบกระพริบโซล่าเซลล์ จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑๒,๙๐๐ บาท ราคา จำนวน ๑๒,๙๐๐ บาท (-หนึ่งหมื่นสองพันเก้าร้อยบาทถ้วน-) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว แต่ละชุดประกอบด้วย

๑.๑) ป้ายสัญญาณไฟกระพริบจำนวน ๑ ชุดๆละ ๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๕,๐๐๐ บาท (-ห้าพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

(๑) ป้าย

- ป้ายเตือนสามแยกซ้ายแบบกระพริบโซล่าเซลล์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๕ x ๗๕ เซนติเมตร

- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

(๒) อุปกรณ์ส่องสว่าง (LEDs)

- สีแดง / เหลือง

- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร

- จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ดวง

- สாரองไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง

- จังหวะการกระพริบเต็มดวง ทำงานตลอด ๒๔ ชั่วโมง

- อายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ ชั่วโมง

- ระยะการมองเห็นไม่น้อยกว่า ๕๐๐ เมตร

๑.๒) แผงโซล่าเซลล์ขนาด ๑๐ วัตต์จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- ชนิด Polycrystalline หรือ Monocrystalline

..... ปลัดเทศบาล

..... ผู้อำนวยการกอง

..... เจ้าหน้าที่

..... พิมพ์/ทาน

- กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์
- แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๘ โวลต์ดีซี

๑.๓) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒โวลท์ ๑๒ แอมป์ชั่วโมง จำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๒๐๐ บาท (-หนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- แบบแห้ง (dry cell)
- แรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
- กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒แอมป์ชั่วโมง

๑.๔) ป้ายลดความเร็วจำนวน ๑ ชุดๆละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

- มีข้อความ ลดความเร็ว และ REDUCE SPEED
- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๖๐ เซนติเมตร
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ๓ M

๑.๕) เส้า จำนวน ๑ ต้นๆละ ๒,๒๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๒๐๐บาท (-สองพันสองร้อยบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดดังนี้

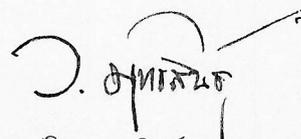
- เส้าเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕x ๗.๕ เซนติเมตร
- ความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๓ มิลลิเมตร
- ความสูงของเส้าไม่น้อยกว่า ๒๕๐ เซนติเมตร
- เชื่อมยึดแผ่นเพลทสามเหลี่ยมที่โคนเส้าทั้ง ๔ ด้าน
- ทาสีน้ำมันกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง
- ทาสีน้ำมันสีขาวและสีดำไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง

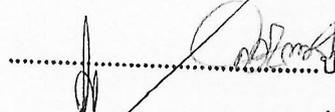
๑.๖) ฐานคอนกรีต จำนวน ๑ อันๆละ ๒,๕๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๕๐๐ บาท (-สองพันห้าร้อยบาทถ้วน-) ตาม รายละเอียดดังนี้

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๔๐ เซนติเมตร
- มีน็อตยึดสามารถถอดประกอบได้
- ตามแบบเทศบาลตำบลนาข่ากำหนด
- รายละเอียดจุดติดตั้งปรากฏตามแผนผังจุดติดตั้งที่แนบมาพร้อมนี้

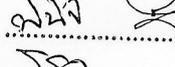
ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖

พันตำรวจเอก


(วิช มุทธสินธุ์)


..... ปลัดเทศบาล


..... ผู้อำนวยการกอง


..... เจ้าหน้าที่


..... พิงค์/.....

นายกเทศมนตรีตำบลนาข่า